

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12764  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Audi TT Coupe 45 TFSI quattroSportpaket Navi Leder digitales



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ

**Preis: 59.950,- €**

MwSt. ausweisbar

**Rate :**

Zustand:

Neufahrzeug

Karosserie:

Sportwagen/Coupe

Leistung:

180 kW (245 PS)

Kraftstoff:

Benzin

Getriebe:

Automatik

Kilometerstand:

0

Vorbesitzer:

--

Außenfarbe:

Grau

Polsterung:

Leder

Türen:

3

Erstzulassung:

--

### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**Audi Zentrum Mülheim**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

**T:** 0049208880265853

**F:** 0208 4848820

**M:** gfs-audi-muelheim.verkauf@autocrm.de

### Fahrzeugstandort

Audi Zentrum Mülheim - NW

Düsseldorfer Str. 261

45481 Mülheim

**T:** 0049208880265853

**F:** 0208 4848820

### Ausstattungs-Highlights

- ✓ Allrad
- ✓ Sportpaket
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Lederausstattung
- ✓ digitales Kombiinstrument
- ✓ Soundsystem
- ✓ Bang und Olufsen
- ✓ LED-Hauptscheinwerfer
- ✓ Blendfreies Fernlicht
- ✓ Apple CarPlay
- ✓ Android Auto
- ✓ Klimaautomatik

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12764  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### Ausstattungen

#### ✓ Technik

Allrad	digitales Kombiinstrument	Bordcomputer
Partikelfilter	Start-Stop-Automatik	Schaltwippen

#### ✓ Sonstiges

Sportpaket	Alufelgen	Sportfahrwerk
Metallic	Katalysator	

#### ✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Bang und Olufsen
Apple CarPlay	Android Auto	Musikstreaming
DAB	Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	AUX-In
MP3	CD	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

#### ✓ Komfort

Lederausstattung	Klimaautomatik	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Sitzheizung	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Lordosenstütze	

#### ✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Blendfreies Fernlicht	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerferregulierung	Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel
Scheinwerferreinigung	LED-Rückleuchten	

#### ✓ Assistenzsysteme

Spurwechselassistent	Spurhalteassistent	Fernlichtassistent
Verkehrszeichenerkennung	Berganfahrassistent	Regensensor
Lichtsensoren		

#### ✓ Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags
Kopfairbag	Knieairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12764  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### ✓ Qualitaet

Scheckheftgepflegt

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

### Beschreibung

\*, Klimaanlage, KLIMAAUTOMATIK, Airbag, BeifahrerAirbag, Seitenairbags, Kopfairbag, Knieairbag, Sonstiges, 7-Gang-Automatikgetriebe, Allradantrieb, Bang & Olufsen Soundsystem, Climatronic, Lederausstattung, Lederausstattung Feinnappa, LED-SCHEINWERFER, MMI Navigation plus, MMI Navigation plus mit MMI touch, Rückfahrkamera, SITZHEIZUNG, Audi VIRTUAL COCKPIT PLUS, Digitaler Radioempfang (DAB), Doppelkupplungsgetriebe(DSG), Einparkhilfe vorn und hinten, elektrische Sitzeinstellung, Geschwindigkeitsregelanlage, Leder-Paket erweitert, OPTIKPAKET SCHWARZ PLUS, S LINE COMPETITION PLUS, S-Line Exterieurpaket, Teillederausstattung, Verkehrszeichenerkennung, Active lane assist, Aluminium-Schmiederäder 10-Speichen-V-Design, Ambientebeleuchtung, Audi music interface, Audi phone box, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Bang & Olufsen Premium Sound System, Berganfahrassistent, Drive Select, Einparkhilfe plus, FERNLICHTASSISTENT, Interieurelemente Chromlack farbig, Komfortschlüssel, LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinker, LED-Rückleuchten mit dynamischem Blinklicht, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallräder 10-Speichen-Y-Design, Leichtmetallräder 10-Y-Speichen-Design, Leichtmetallräder 18 Zoll, Leichtmetallräder 20 Zoll, Lenkrad Alcantara, Licht- und Regensensor, Mittelarmlehne, Multifunktions-Sportlederlenkrad mit Schaltfunktion, PROGRESSIVLENKUNG, Rücksitz mit 2 Einzelsitzen, Seiten-/Heckscheibe abgedunkelt, Sportsitze, Sportsitze Plus, Spurwechselassistent, Start-Stopp-System, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Bremssättel rot, Dachhimmel schwarz, Fensterheber elektr., geteilt umklappbare Rücksitzlehne, Innenspiegel (rahmenlos) automatisch abblendend, Isofix Kindersitzaufnahmen, Lendenwirbelstütze, Lenkrad mit 12-Uhr Markierung, LICHTPAKET, Multi-Media-Interface MMI, Optikpaket Schwarz, Otto-Partikelfilter, Pedale Edelstahl, Reifendruck-Überwachung, Scheibenwaschdüsen beheizbar, Scheinwerferreinigungsanlage, Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum, Tankdeckel Alu-Optik, Touchscreen, Wärmeschutzverglasung, ABS, ASR, Doppelairbag, ESP, Euro 6, Metallic, Servolenkung, Wegfahrsperrung, S-Line Sportfahrwerk, Sport-Paket

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12764  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12764  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Mülheim  
GOTTFRIED SCHULTZ

# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** TT

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

7,9 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

179,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,9	l/100 km
▪ Innenstadt	11,5	l/100 km
▪ Stadtrand	7,7	l/100 km
▪ Landstraße	6,4	l/100 km
▪ Autobahn	7,1	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.275,20 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **3.087,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.342,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 5.101,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**246,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).