

Auto Wolf GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 54295  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### Volkswagen Tiguan Allspace 2 0 | TSI 4MOTION 140 kW PS) DSG



**Preis: 59.900,- €**

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

**Rate :**

Neufahrzeug

Geländewagen/  
Pickup

140 kW (190 PS)

Benzin

Automatik

0

--

Schwarz

Stoff

5

--

#### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**Auto Wolf GmbH & Co. KG**

#### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

T: 0049208880265863

F: 0208 48407 50

M: gfs-vw-muelheim.verkauf@autocrm.de

#### Fahrzeugstandort

Auto Wolf GmbH & Co. KG - Neuwagen

Kölner Str. 8

45481 Mülheim

T: 0049208880265863

F: 0208 48407 50

#### Ausstattungs-Highlights

- ✓ Allrad
- ✓ Standheizung
- ✓ Navigationssystem
- ✓ 360 Grad Kamera
- ✓ HEAD-UP-Display
- ✓ Klappbare Anhängerkupplung
- ✓ digitales Kombiinstrument
- ✓ LED-Hauptscheinwerfer
- ✓ Adaptives Dämpfungssystem
- ✓ Panoramadach
- ✓ Soundsystem
- ✓ Blendfreies Fernlicht

Auto Wolf GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 54295  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### Ausstattungen

#### ✓ Technik

Allrad	Adaptives Dämpfungssystem	digitales Kombiinstrument
Bordcomputer	Partikelfilter	Start-Stop-Automatik
Schaltwippen		

#### ✓ Sicht

HEAD-UP-Display	360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer
Blendfreies Fernlicht	Adaptives Kurvenlicht	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht
Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel	

#### ✓ Komfort

Standheizung	Elektr. Heckklappe	Mehrzonenklimaautomatik
Ambiente Beleuchtung	Sitzheizung hinten	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Entry	Keyless Go
Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.	Elektr. Aussenspiegel
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Lordosenstütze

#### ✓ Sonstiges

Klappbare Anhängerkupplung	Panoramadach	Fahrerprofilauswahl
Elektrische Parkbremse	Winterpaket	Alufelgen
Sportfahrwerk	Metallic	Katalysator
Dachreling		

#### ✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	DAB	Induktionsladen
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
CD	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

#### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Parklenkassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Müdigkeitserkennung	Bergabfahrassistent
Regensensor	Lichtsensor	

#### ✓ Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
-------------	----------------------	-----

Auto Wolf GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 54295  
Ausdruck vom: 28.04.2024

ABS

Traktionskontrolle

Airbag

Antriebsschlupfregelung

Beifahrerairbag

Wegfahrsperr

Seitenairbags

Kopfairbag

Knieairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Anhängerstabilisierung

Notrufsystem

### ✓ **Qualitaet**

Scheckheftgepflegt

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

## Beschreibung

\*, Klimaanlage, KLIMAAUTOMATIK, Airbag, BeifahrerAirbag, Seitenairbags, Kopfairbag, Knieairbag, Sonstiges, 3-Zonen-Climatronic mit Klimabedienteil hinten, 7-Gang-Automatikgetriebe, Allradantrieb, digitales Kombiinstrument, MATRIX LED-SCHEINWERFER, Navigationssystem Discover Pro, Panoramadach, R-Line, SITZHEIZUNG, Sitzheizung vorn + hinten, Standheizung, STANDHEIZUNG mit Zeitschaltuhr, Anhängervorrichtung anklappbar, Black Style Paket Exterieur, Doppelkupplungsgetriebe (DSG), Einparkhilfe, Einparkhilfe vorn und hinten, Keyless Access, Mobiltelefon-Schnittstelle Comfort, Parklenkassistent, Scheinwerfer LED mit dynamischem Kurvenlicht, Verkehrszeichenerkennung, Abbiegelicht, Adaptive Fahrwerksregelung DCC, Android Auto, App-Connect Wireless, Apple CarPlay, Audiosystem: Harman-Kardon, Auto Hold Funktion, Automatische Distanzregelung ACC, Automatische Fahrlichtschaltung, Bergabfahrkontrolle, Business-Paket, City-Notbremsfunktion, Dachreling schwarz, Diebstahlwarnanlage, Digitaler Radioempfang (DAB+), ESP mit Anhaengerstabilisierung, Fahrprofilauswahl, Fußgängererkennung, Head-up-Display, Lane Assist, Leichtmetallräder 20 Zoll, Leichtmetallräder Suzuka, Mittelarmlehne, Müdigkeitserkennung, Multifunktions-Lederlenkrad heizbar mit Schaltwippen, REGENSENSOR, Sensorgesteuerte Gepäckraumverriegelung, Soundsystem, Sprachsteuerung, Start-Stopp-System mit Rekuperation, STAUASSISTENT, WINTERPAKET, Wireless Charging für Smartphone, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Außenspiegel elektr. anklappbar/ einstellbar/ beheizbar/ mit Beifahrerspiegelabsenkung, Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar, Außenspiegel schwarz lackiert, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Bluetooth, BREMSASSISTENT, eCall Notrufsystem, Isofix Kindersitzaufnahmen, Lendenwirbelstütze, Otto-Partikelfilter, Parkbremse elektrisch, Pedale Edelstahl, Reifendruck-Überwachung, Scheibenwaschdüsen beheizbar, Seiten- und Kopfairbags, Standlüftung, Touchscreen, USB-Anschluss, Verglasung hinten abgedunkelt, ABS, ASR, Doppelairbag, Euro 6, Perleffekt, Servolenkung, Wegfahrsperr

Auto Wolf GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 54295  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



Auto Wolf GmbH & Co. KG

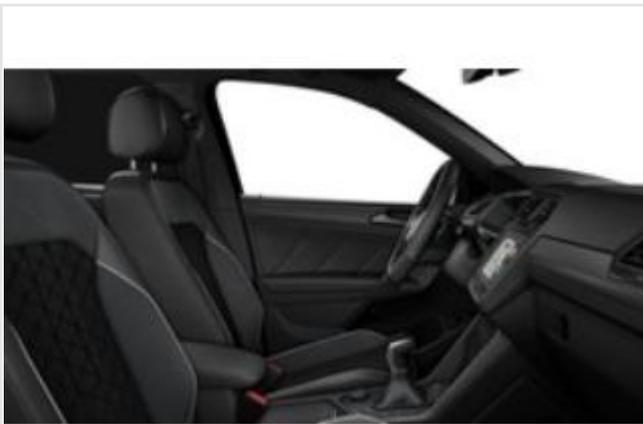
Angebotsnummer: 54295  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Auto Wolf  
GOTTFRIED SCHULTZ



Auto Wolf  
GOTTFRIED SCHULTZ



Auto Wolf  
GOTTFRIED SCHULTZ



Auto Wolf  
GOTTFRIED SCHULTZ

# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Tiguan

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

8,3 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

188,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	8,3	l/100 km
▪ Innenstadt	10,4	l/100 km
▪ Stadtrand	8,2	l/100 km
▪ Landstraße	7,3	l/100 km
▪ Autobahn	8,4	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.390,40 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **3.243,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.410,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 5.358,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**276,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).