

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12635  
Ausdruck vom: 29.04.2024

### Audi Q8 50 TDI quattroSportpaket HUD Luftfederung AD



**Preis: 109.750,- €**

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

**Rate :**

Neufahrzeug

Geländewagen/  
Pickup

210 kW (286 PS)

Diesel

Automatik

0

--

Schwarz

Leder

5

--

#### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen  
Audi Zentrum Mülheim

#### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

T: 0049208880265853

F: 0208 4848820

M: gfs-audi-muelheim.verkauf@autocrm.de

#### Fahrzeugstandort

Audi Zentrum Mülheim - NW

Düsseldorfer Str. 261

45481 Mülheim

T: 0049208880265853

F: 0208 4848820

#### Ausstattungs-Highlights

- ✔ Allrad
- ✔ Sportpaket
- ✔ HEAD-UP-Display
- ✔ Luftfederung
- ✔ Adaptives Dämpfungssystem
- ✔ Standheizung
- ✔ Klappbare Anhängerkupplung
- ✔ Panoramadach
- ✔ Navigationssystem
- ✔ Lederausstattung
- ✔ digitales Kombiinstrument
- ✔ Soundsystem

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12635  
Ausdruck vom: 29.04.2024

### Ausstattungen

#### ✓ Technik

Allrad	Luftfederung	Adaptives Dämpfungssystem
digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Partikelfilter
Start-Stop-Automatik	Schaltwippen	

#### ✓ Sonstiges

Sportpaket	Klappbare Anhängerkupplung	Panoramadach
Alufelgen	Sportfahrwerk	Metallic
Dachreling	Spoiler	

#### ✓ Sicht

HEAD-UP-Display	360 Grad Kamera	Laserlicht
Blendfreies Fernlicht	Adaptives Kurvenlicht	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerferregulierung	Autom. abblend. Innenspiegel	Scheinwerferreinigung
LED-Rückleuchten		

#### ✓ Komfort

Standheizung	Lederausstattung	Elektr. Heckklappe
Klimaautomatik-4-Zonen	Ambiente Beleuchtung	Elektr. Sitze
Sitzheizung	Lenkradheizung	Keyless Entry
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Lordosenstütze

#### ✓ Entertainment

Navigationsystem	Soundsystem	Bang und Olufsen
Apple CarPlay	Android Auto	DAB
AUX-In	MP3	CD
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Parklenkassistent	Spurwechselassistent
Totwinkelassistent	Spurhalteassistent	Fernlichtassistent
Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensoren

#### ✓ Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ABS	Airbag
----------------------	-----	--------

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12635  
Ausdruck vom: 29.04.2024

Beifahrerairbag

Wegfahrsperre

Seitenairbags

Kopfairbag

Knieairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

### ✓ **Qualitaet**

Scheckheftgepflegt

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

### ✓ **Nutzfahrzeuge**

Dachspoiler

## Beschreibung

\*, Klimaanlage, KLIMAAUTOMATIK, Airbag, BeifahrerAirbag, Seitenairbags, Kopfairbag, Knieairbag, Sonstiges, 8-Gang Tiptronic, Allradantrieb, Bang & Olufsen Soundsystem, HD Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht, Klimaautomatik 4 Zonen, Lederausstattung, Lederausstattung Valcona mit S-Prägung und Rautensteppung, LED-Scheinwerfer mit Laserlicht, MMI Navigation plus mit MMI touch, Panoramadach, SITZHEIZUNG, Standheizung, ALLRADLENKUNG, Anhängerkupplung, Anhängenzugvorrichtung elektrisch, Audi VIRTUAL COCKPIT PLUS, Digitaler Radioempfang (DAB), Einparkhilfe, Einparkhilfe vorn und hinten, elektrische Sitzeinstellung, Gepäckraumklappe autom. betätigt, OPTIKPAKET SCHWARZ PLUS, Parklenkassistent, Sitzkühlung, S-Line Exterieurpaket, S-Line Sportpaket, Sportsitze, Verkehrszeichenerkennung, 3-Speichen-Multifunktionslederlenkrad beheizbar mit Schaltfunktion, ABBIEGE-ASSISTENT, Adaptive Air Suspension Sport, Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Assistenzpaket plus, Assistenzpaket Stadt, Audi music interface, Audi phone box, Audi pre sense 360, Audi pre sense front, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch einstellbar/ heizbar anklappbar/ autom. abblendbar mit Memory, AUSWEICH-ASSISTENT, Automatische Distanzregelung, Bang & Olufsen Premium Sound System mit 3D Klang, Berganfahrassistent, Dachreling schwarz, Drive Select, Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige, erweiterte Aluminiumoptik interieur, Fahrassistent-System: Manövrierrassistent, FERNLICHTASSISTENT, Frontkamera, Garagentoröffner, Head-up-Display, KEYLESS-GO, Komfortschlüssel, Kreuzungsassistent, Lederlenkrad heizbar, LED-Rückleuchten mit dynamischem Blinklicht, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallräder 10-Speichen-Trapezoid-Design, Leichtmetallräder 21 Zoll, Leichtmetallräder 23 Zoll, Leichtmetallräder 5-V-Speichen-Design, Mittelarmlehne, Multifunktions-Sportlederlenkrad mit Schaltfunktion, Querverkehrs-Assistent, Remote Parkassistent plus, Rücksitzbank plus, Seiten-/Heckscheibe abgedunkelt, Sensorgesteuerte Gepäckraumverriegelung, S line Sport / Plus, Smartphone Interface, Sportsitze Plus, Spurverlassenswarnung, S-Sportsitze plus, Start-Stopp-System, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Bremssättel rot, Dachhimmel schwarz, Dachkantenspoiler, eCall Notrufsystem, Hybrid-Antriebssystem, Isofix Kindersitzaufnahmen, Lendenwirbelstütze, Optikpaket Schwarz, Pedale Edelstahl, Reifendruck-Überwachung,

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12635  
Ausdruck vom: 29.04.2024

Rücksitzlehne geteilt umlegbar, Scheibenwaschdüsenbeheizbar, Scheinwerferreinigungsanlage, Touchscreen, ABS, Doppelairbag, Euro 6e, Metallic, Partikelfilter, Servolenkung, Wegfahrsperrung, Zentralverriegelung

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12635  
Ausdruck vom: 29.04.2024

### Weitere Fahrzeugbilder



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** Q8

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

8,0 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

210,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	8,0	l/100 km
▪ Innenstadt	11,0	l/100 km
▪ Stadtrand	8,2	l/100 km
▪ Landstraße	6,7	l/100 km
▪ Autobahn	8,1	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.341,20 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,951 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **3.622,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.575,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 5.985,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**605,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).