

Gottfried Schultz Automobilhandels SE

Angebotsnummer: 24534  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Volkswagen Golf GTI 2.0 TSI 245 PS 7-Gang-DSG SOFORT



**Preis: 44.980,- €**

MwSt. ausweisbar	<b>Rate :</b>
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Limousine
Leistung:	180 kW (245 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	0
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Grau
Polsterung:	Stoff
Türen:	5
Erstzulassung:	--

### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen  
**Mülheim NW**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam  
**T:** +49208880269852  
**F:** 0208 - 59900 759  
**M:** gfs-muelheim.verkauf@autocrm.de

### Fahrzeugstandort

Audi VW Mülheim Neuwagen  
Ruhrorter Str. 13-15  
45478 Mülheim  
**T:** +49208880269852  
**F:** +49 (0)208/59900-759

### Ausstattungs-Highlights

- ✓ Adaptives Dämpfungssystem
- ✓ Klappbare Anhängerkupplung
- ✓ Panoramadach
- ✓ Navigationssystem
- ✓ digitales Kombiinstrument
- ✓ Soundsystem
- ✓ LED-Hauptscheinwerfer
- ✓ Blendfreies Fernlicht
- ✓ Adaptives Kurvenlicht
- ✓ Sperrdifferential
- ✓ Abstandsregeltempomat
- ✓ Apple CarPlay

Gottfried Schultz Automobilhandels SE

Angebotsnummer: 24534  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Ausstattungen

### ✓ Technik

Adaptives Dämpfungssystem	digitales Kombiinstrument	Sperrdifferential
Bordcomputer	Partikelfilter	Start-Stop-Automatik
Schaltwippen		

### ✓ Sonstiges

Klappbare Anhängerkupplung	Panoramadach	Fahrerprofilauswahl
Elektrische Parkbremse	Alufelgen	Sportfahrwerk
Katalysator		

### ✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	DAB	Induktionsladen
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
CD	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

### ✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Blendfreies Fernlicht	Adaptives Kurvenlicht
Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung
Nebelscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Autom. abblend. Innenspiegel
LED-Rückleuchten		

### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Ausparkassistent	Parklenkassistent
Spurwechselassistent	Spurhalteassistent	Fernlichtassistent
Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Müdigkeitserkennung	Regensensor	Lichtsensoren

### ✓ Komfort

Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Sitzheizung
Lenkradheizung	Keyless Entry	Keyless Go
Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.	Sportsitze
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Lordosenstütze

### ✓ Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Airbag	Antriebsschlupfregelung

Gottfried Schultz Automobilhandels SE

Angebotsnummer: 24534  
Ausdruck vom: 28.04.2024

Beifahrerairbag

Wegfahrsperre

Seitenairbags

Kopfairbag

Knieairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

Isofix Beifahrersitz

### ✓ Qualitaet

Scheckheftgepflegt

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

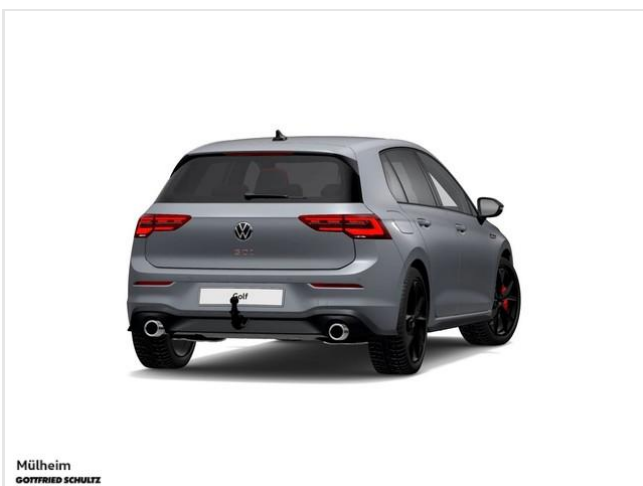
## Beschreibung

Klimaanlage, KLIMAAUTOMATIK, Airbag, BeifahrerAirbag, Seitenairbags, Kopfairbag, Knieairbag, Sonstiges, 3-Zonen-Climatronic mit Klimabedienteil hinten, 7-Gang-Automatikgetriebe, digitales Kombiinstrument, MATRIX LED-SCHEINWERFER, Navigationsfunktion Discover Media, NAVIGATIONSSYSTEMDISCOVER MEDIA, Panoramadach, Rückfahrkamera, SITZHEIZUNG, Anhängervorrichtung anklappbar, Black Style Paket Exterieur, Doppelkupplungsgetriebe(DSG), Einparkhilfe, Einparkhilfe vorn und hinten, Keyless Access, Mobiltelefon-Schnittstelle Comfort, Parklenkassistent, Sportsitze, Verkehrszeichenerkennung, Abbiegelicht, Adaptive Fahrwerksregelung DCC, Android Auto, App-Connect Wireless, Apple CarPlay, Audiosystem: Harman-Kardon, Ausparkassistent, Außenspiegel elektrisch einstellbar/ beheizbar/ anklappbar mit Memory, Auto Hold Funktion, Automatische Distanzregelung ACC, Automatische Fahrlichtschaltung, Center-Airbag, City-Notbremsfunktion, Diebstahlwarnanlage, Differenzialsperre Vorderachse, Digitaler Radioempfang (DAB+), Emergency Assist, Fahrassistent-Paket, Fahrprofilwahl, Fußgängererkennung, Isofix Beifahrersitz und Rücksitzbank, Keyless Start, Komfortpaket, Kurvenlicht, LED-NEBELSCHEINWERFER, LED-Rückleuchten mit dynamischem Blinklicht, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallräder 19 Zoll, Leichtmetallräder Estoril, Mittelarmlehne, Müdigkeitserkennung, Multifunktionskamera, Multifunktions-Lederlenkrad heizbar mit Schaltwippen, PROGRESSIVLENKUNG, REGENSENSOR, Seiten-/Heckscheibe abgedunkelt, Soundsystem, Sportfahrwerk, Sprachsteuerung, Spurhalteassistent, Spurwechselassistent, Start-Stopp-System, Travel-Assistant, Wireless Charging für Smartphone, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Außenspiegel schwarz lackiert, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Bluetooth, BREMSASSISTENT, eCall Notrufsystem, Fensterheber elektr., geteilt umklappbare Rücksitzlehne, Lendenwirbelstütze, Otto-Partikelfilter, Parkbremse elektrisch, Pedale Edelstahl, Reifendruck-Überwachung, Scheibenwaschdüsen beheizbar, Spurwechselassistent Side Assist, Touchscreen, Umfeldbeleuchtung, USB-Anschluss, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, ABS, Doppelairbag, ESP, Euro 6, Nebelscheinwerfer, Wegfahrsperre

Gottfried Schultz Automobilhandels SE

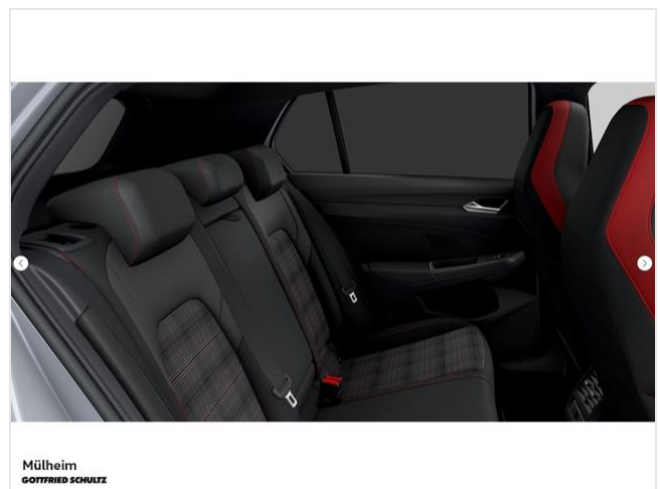
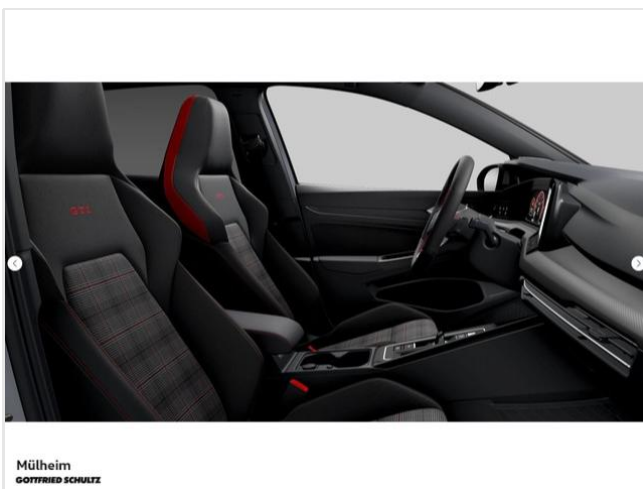
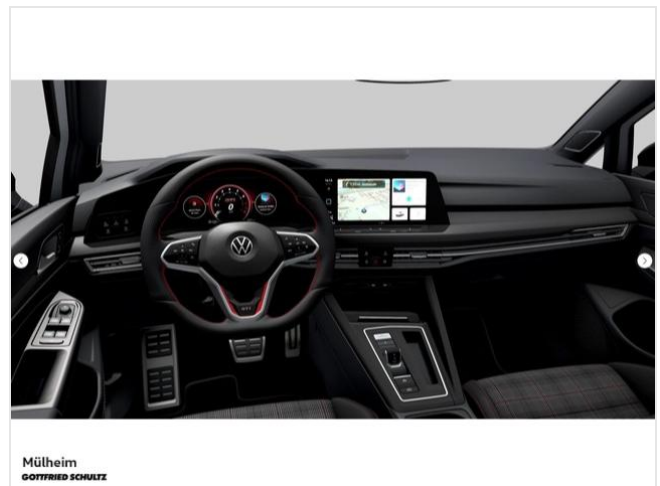
Angebotsnummer: 24534  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



Gottfried Schultz Automobilhandels SE

Angebotsnummer: 24534  
Ausdruck vom: 28.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Golf GTI

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

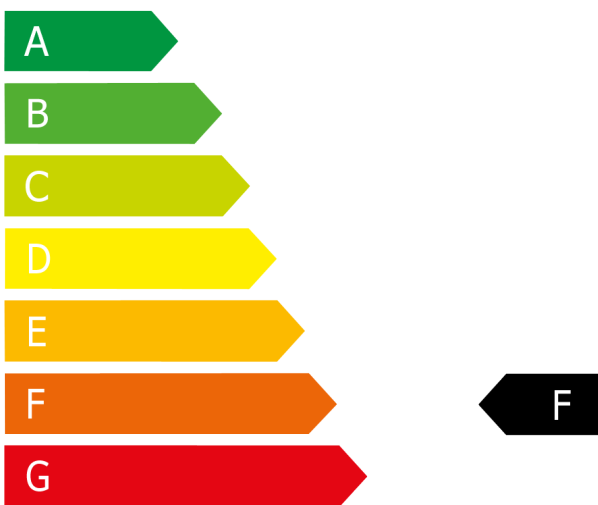
7,0 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

160,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,0	l/100 km
▪ Innenstadt	10,8	l/100 km
▪ Stadtrand	7,1	l/100 km
▪ Landstraße	5,9	l/100 km
▪ Autobahn	6,6	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.016,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.760,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.200,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.560,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**188,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).