

Audi Zentrum Neuss

Angebotsnummer: 99848  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Audi A8 50 TDI QUATTRO TIPTRONIC S LINE NEUWAGEN



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ

**Preis: 104.980,- €**

MwSt. ausweisbar	<b>Rate :</b>
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Limousine
Leistung:	210 kW (286 PS)
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	0
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Grau
Polsterung:	Leder
Türen:	4
Erstzulassung:	--

### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen  
**Audi Zentrum Neuss NW**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam  
**T:** +49213177696972  
**F:** 02131 / 9456-62  
**M:** gfs-audi-zentrum-neuss.verkauf@autocrm.de

### Fahrzeugstandort

Audi Zentrum Neuss  
Jülicher Landstr. 41-43  
41464 Neuss  
**T:** +49213177696972  
**F:** +49 (0)2131/9456-63

### Ausstattungs-Highlights

- ✓ Allrad
- ✓ Adaptives Dämpfungssystem
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Memory Sitze
- ✓ HEAD-UP-Display
- ✓ Standheizung
- ✓ Lederausstattung
- ✓ Soundsystem
- ✓ Luftfederung
- ✓ Elektr. Panoramadach
- ✓ digitales Kombiinstrument
- ✓ Bang und Olufsen

Audi Zentrum Neuss

Angebotsnummer: 99848  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### Ausstattungen

#### ✓ Technik

Allrad	Luftfederung	Adaptives Dämpfungssystem
digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Partikelfilter
Start-Stop-Automatik	Schaltwippen	

#### ✓ Sicht

HEAD-UP-Display	360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer
Blendfreies Fernlicht	Adaptives Kurvenlicht	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerferregulierung	Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel
Scheinwerferreinigung		

#### ✓ Komfort

Standheizung	Lederausstattung	Memory Sitze
Massagesitze	Klimasitze	Elektr. Heckklappe
Klimaautomatik-2-Zonen	Ambiente Beleuchtung	Elektr. Sitze
Sitzheizung hinten	Sitzheizung	Lenkradheizung
Keyless Entry	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Heckrollo	Seitenrollo	Lordosenstütze

#### ✓ Sonstiges

Elektr. Panoramadach	Schiebedach	Alufelgen
Metallic	Katalysator	Stoßfänger Wagenfarbe

#### ✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Bang und Olufsen
Apple CarPlay	Android Auto	Musikstreaming
DAB	Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	AUX-In
MP3	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

#### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Parklenkassistent	Spurwechselassistent
Totwinkelassistent	Spurhalteassistent	Verkehrszeichenerkennung
Notbremsassistent	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor

Audi Zentrum Neuss

Angebotsnummer: 99848  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### ✓ Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	Airbag
Beifahrerairbag	Seitenairbags	Kopfairbag
Knieairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem
Pannenset		

### ✓ Qualitaet

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

## Beschreibung

\*, Komfort-Individualkontursitz-Paket, LM-Felgen 9x20 (5-Doppelspeichen, S-Design), S line Exterieurpaket, Assistenz-Paket plus, Standheizung, Sound-System Bang & Olufsen, Panorama-Ausstelldach elektrisch, Sonnenschutzrollo an Heckscheibe und Seitenscheibe hinten elektr., Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona mit Rautensteppung, Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn, Head-up-Display, Perleffekt-Lackierung, Servoschliessung, Optik-Paket schwarz, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Lenkrad heizbar (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung, Stoßfänger Sport-Design (S-line, in Wagenfarbe), Abbiege-Assistent links, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung, Adaptiver Fahrassistent, Assistenz-Paket Parken mit Remote Parklenkassistent, Assistenz-Paket Stadt, Assistenz-Paket Tour, Audi pre sense Side Assist, Außenspiegel elektr. anklappbar mit Memory, Ausweich-Assistent, elektr. Sitze/Memory, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Individualkontursitze vorn, Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View), Kreuzungs-Assistent, Neuwagen-Reifengarantie, Polster: Leder Valcona, Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent mit kamerabasierter Verkehrszeichenerkennung, Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear, Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent, Leder-Paket, Antriebsart: Allradantrieb, Rußpartikelfilter, Start/Stop-Anlage, Audi Smartphone Interface, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Fahrwerk (adaptive air Suspension), ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Sitzheizung vorn und hinten, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Ambiente-Beleuchtung, Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel, mit Safelock), Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), PROGRESSIVLENKUNG, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Matrix Heckleuchten OLED mit Schlusslichtsignatur 1, Audi Application Store und Smartphone Interface, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Reifenkontroll-Anzeige, Tagfahrlicht LED, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Seitenairbag vorn und hinten, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Matrix-

### Audi Zentrum Neuss

Angebotsnummer: 99848  
Ausdruck vom: 28.04.2024

LED-Scheinwerfer mit Dynamischer Lichtinszenierung und OLED Heckleuchten, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi music interface, Bremsassistent (Audi pre sense front), Dekoreinlagen oben Aluminium gebürstet / unten Holz Eiche grau, Diebstahl-Warnanlage inkl. Innenraumabsicherung/ Abschleppschutz, Einparkhilfe mit selektiver Anzeige (APS Plus), Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI), Mild-Hybrid-Technologie, Radioempfang Digital (DAB), Reifen-Reparaturkit, Soundsystem DSP / Audi Sound-System, Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent, Verkehrszeichenerkennung, Getriebe Automatik - Tiptronic (8-Stufen)

Audi Zentrum Neuss

Angebotsnummer: 99848  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



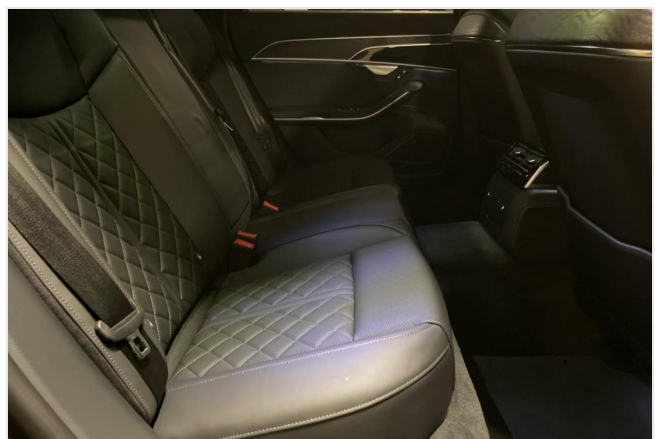
Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ

## Audi Zentrum Neuss

Angebotsnummer: 99848  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ

# Fahrzeug-Exposé

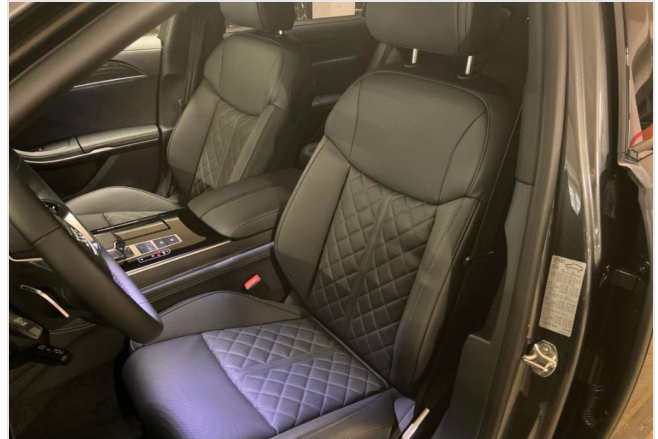
**GOTTFRIED SCHULTZ**

Audi Zentrum Neuss

Angebotsnummer: 99848  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ

Audi Zentrum Neuss

Angebotsnummer: 99848  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Audi Zentrum Neuss  
GOTTFRIED SCHULTZ



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** A8

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

7,7 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

201,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,7	l/100 km
▪ Innenstadt	10,3	l/100 km
▪ Stadtrand	7,7	l/100 km
▪ Landstraße	5,8	l/100 km
▪ Autobahn	6,4	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.253,41 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,951 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **3.467,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.507,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 5.728,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**569,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).