

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12502  
Ausdruck vom: 29.04.2024

## Audi A5 Cabriolet 40 TFSI quattro S line



**Preis:** **69.990,- €**

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

**Rate :**

Neufahrzeug

Cabrio/Roadster

150 kW (204 PS)

Benzin

Automatik

0

--

Schwarz

Leder

2

--

### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**Audi Zentrum Mülheim**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

**T:** 0049208880265853

**F:** 0208 4848820

**M:** gfs-audi-muelheim.verkauf@autocrm.de

### Fahrzeugstandort

Audi Zentrum Mülheim - NW

Düsseldorfer Str. 261

45481 Mülheim

**T:** 0049208880265853

**F:** 0208 4848820

### Ausstattungs-Highlights

- ✓ Allrad
- ✓ HEAD-UP-Display
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Lederausstattung
- ✓ digitales Kombiinstrument
- ✓ Memory Sitze
- ✓ Soundsystem
- ✓ Bang und Olufsen
- ✓ 360 Grad Kamera
- ✓ Massagesitze
- ✓ Laserlicht
- ✓ Blendfreies Fernlicht

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12502  
Ausdruck vom: 29.04.2024

### Ausstattungen

#### ✓ Technik

Allrad	digitales Kombiinstrument	Bordcomputer
Partikelfilter	Start-Stop-Automatik	Schaltwippen

#### ✓ Sicht

HEAD-UP-Display	360 Grad Kamera	Laserlicht
Blendfreies Fernlicht	Adaptives Kurvenlicht	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung
Autom. abblend. Innenspiegel	Scheinwerferreinigung	LED-Rückleuchten

#### ✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Bang und Olufsen
Apple CarPlay	Android Auto	Musikstreaming
DAB	Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	AUX-In
MP3	CD	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

#### ✓ Komfort

Lederausstattung	Memory Sitze	Massagesitze
Elektr. Heckklappe	Klimaautomatik-3-Zonen	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Sitzheizung	Lenkradheizung
Keyless Entry	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Lordosenstütze		

#### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Spurwechselassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor
Lichtsensoren		

#### ✓ Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ABS
Airbag	Beifahrerairbag	Wegfahrsperrung
Seitenairbags	Kopfairbag	Knieairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung		

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12502  
Ausdruck vom: 29.04.2024

### ✓ Sonstiges

Winterpaket	Alufelgen	Metallic
Katalysator	Windschott	

### ✓ Qualitaet

Scheckheftgepflegt	HU/AU neu	Nichtraucherfahrzeug
--------------------	-----------	----------------------

## Beschreibung

\*, Klimaanlage, KLIMAAUTOMATIK, Airbag, BeifahrerAirbag, Seitenairbags, Kopfairbag, Knieairbag, Sonstiges, 7-Gang-Automatikgetriebe, Allradantrieb, Bang & Olufsen Soundsystem, Climatronic, Klimaautomatik 3 Zonen, Lederausstattung Feinnappa, LED-Scheinwerfer mit Laserlicht, MMI Navigation plus mit MMI touch, Rückfahrkamera, SITZHEIZUNG, Audi Magnetic Ride, Audi VIRTUAL COCKPIT PLUS, Digitaler Radioempfang (DAB), Doppelkupplungsgetriebe(DSG), Einparkhilfe vorn und hinten, elektr. einstellbare Sitze mit Memory, elektrische Sitzeinstellung, OPTIKPAKET SCHWARZ PLUS, S-line Interieur, Sportsitze, Umgebungskameras, Verkehrszeichenerkennung, Windschott, ABBIEGE-ASSISTENT, Active lane assist, Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Alu-Gussräder 5-Arm-Rotor-Design, Audi music interface, Audi phone box, Audi pre sense city, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch einstellbar/heizbar anklappbar/ autom. abblendbar mit Memory, Außenspiegel elektrisch einstell-, Ausstattungs-Paket: Competition Edition Plus, AUSWEICH-ASSISTENT, Bang & Olufsen Premium Sound System mit 3D Klang, Berganfahrassistent, Betätigung Heckklappe-/Deckel automatisch, City-Notbremsfunktion, competition plus, Diebstahlwarnanlage, Drive Select, elektrische Heckklappe, Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay, Fahrwerk mit Dämpferregelung, FERNLICHTASSISTENT, Freisprecheinrichtung Bluetooth, Head-up-Display, Kindersicherheits-Paket, Komfortschlüssel, Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumentriegelung, Kopfraumheizung, Lederlenkrad heizbar, LED-Rückleuchten mit dynamischem Blinklicht, Leichtmetallräder 20 Zoll, Leichtmetallräder 5-Arm-Rotor-Design, Leichtmetallräder 5-Doppelspeichen, Lendenwirbelstütze elektr. mit Massagefunktion, Mittelarmlehne, Multifunktions-Sportlederlenkrad mit Schaltfunktion, Sensorgesteuerte Gepäckraumentriegelung, Smartphone Interface, Spurverlassenswarnung, Spurwechselassistent, Start-Stopp-System, STAUASSISTENT, Tagfahrlicht, Universal-Schnittstelle Bluetooth, VORBEREITUNG FÜR ANHÄNGEVORRICHTUNG, WINTERPAKET, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Bremssättel rot, Gepäcknetz, geteilt umklappbare Rücksitzlehne, Isofix Kindersitzaufnahmen, LED-Einstiegsleuchten, Lendenwirbelstütze, Multi-Media-Interface MMI, Otto-Partikelfilter, Pedale Edelstahl, Prädiktiver Effizienz-Assistent, Reifendruck-Überwachung, Scheibenwaschdüsen beheizbar, Scheinwerferreinigungsanlage, Start-Stop-Knopf, Touchscreen, USB-Anschluss, ABS, Doppelairbag, Euro 6e, Metallic, Servolenkung,

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12502  
Ausdruck vom: 29.04.2024

Wegfahrsperr

Audi Zentrum Mülheim

Angebotsnummer: 12502  
Ausdruck vom: 29.04.2024

### Weitere Fahrzeugbilder



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** A5

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

6,7 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

153,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,7	l/100 km
▪ Innenstadt	9,6	l/100 km
▪ Stadtrand	7,2	l/100 km
▪ Landstraße	5,8	l/100 km
▪ Autobahn	6,4	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.929,60 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.639,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.147,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.360,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**169,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).