

Audi Zentrum Duisburg

Angebotsnummer: 41138  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### Audi Q2 S line 35 TFSI AHK-abnehmbar Panorama Navi digitales



**Preis: 46.330,- €**

MwSt. ausweisbar

**Rate : 415,- €**

Zustand:

Neufahrzeug

Karosserie:

Geländewagen/  
Pickup

Leistung:

110 kW (150 PS)

Kraftstoff:

Benzin

Getriebe:

Automatik

Kilometerstand:

0

Vorbesitzer:

--

Außenfarbe:

Schwarz

Polsterung:

Leder

Türen:

5

Erstzulassung:

--

#### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen  
**Audi Zentrum Duisburg**

#### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

**T:** 0049203668819633

**F:** 0203 99719 99

**M:** gfs-audi-zentrum-  
duisburg.verkauf@autocrm.de

#### Fahrzeugstandort

Audi Zentrum Duisburg - NW

Düsseldorfer Landstr. 37

47249 Duisburg

**T:** 0049203668819633

**F:** 0203 99719 99

#### Ausstattungs-Highlights

- ✓ Abnehmbare Anhängerkupplung
- ✓ Panoramadach
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Lederausstattung
- ✓ digitales Kombiinstrument
- ✓ Soundsystem
- ✓ LED-Hauptscheinwerfer
- ✓ Abstandsregeltempomat
- ✓ Elektr. Heckklappe
- ✓ Apple CarPlay
- ✓ Android Auto
- ✓ Klimaautomatik

Audi Zentrum Duisburg

Angebotsnummer: 41138  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### Leasingbeispiel

Gesamtpreis :	46.330,- €	Zinsen:	--
Anzahlung :	9.041,- €	Bearbeitungsgebühr :	--
Nettodarlehensbetrag:	37.288,- €	Ratenabsicherung :	--
Laufzeit :	36 Monate	Mtl. Ratenabsicherung :	--
<b>Monatliche Rate :</b>	<b>415,- €</b>		
Schlussrate :	28.131,- €	<b>Bank :</b>	
Effektiver Jahreszins :	5,6 %p.A.	Volkswagen Bank GmbH	
Sollzinssatz :	5,46 %	Gifhorner Str. 57	
Bruttodarlehensbetrag :	42.656,- €	38112 Braunschweig	

### Ausstattungen

#### ✓ Sonstiges

Abnehmbare Anhängerkupplung	Panoramadach	Schiebedach
Alufelgen	Sportfahrwerk	Metallic
Katalysator		

#### ✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	Musikstreaming	Telefonvorbereitung
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
AUX-In	MP3	CD
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### ✓ Komfort

Lederausstattung	Elektr. Heckklappe	Klimaautomatik
Ambiente Beleuchtung	Sitzheizung	Keyless Go
Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.	Sportsitze
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Mittellarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Lordosenstütze	

Audi Zentrum Duisburg

Angebotsnummer: 41138  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### ✓ Technik

digitales Kombiinstrument  
Start-Stop-Automatik

Bordcomputer  
Schaltwippen

Partikelfilter

### ✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer  
Tagfahrlicht

Rückfahrkamera  
Autom. abblend. Innenspiegel

Privacyverglasung  
LED-Rückleuchten

### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat  
Berganfahrassistent

Verkehrszeichenerkennung  
Abstands-/Kollisionswarner

Notbremsassistent

### ✓ Sicherheit

ESP  
Antriebsschlupfregelung  
Seitenairbags  
ISOFIX Kindersitzbefestigung

ABS  
Beifahrerairbag  
Kopfairbag

Airbag  
Wegfahrsperr  
Knieairbag

### ✓ Qualitaet

Scheckheftgepflegt

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

## Beschreibung

Klimaanlage, KLIMAAUTOMATIK, Airbag, BeifahrerAirbag, Seitenairbags, Kopfairbag, Knieairbag, Sonstiges, 7-Gang-Automatikgetriebe, MATRIX LED-SCHEINWERFER, MMI Navigation plus mit MMI touch, Panoramadach, Rückfahrkamera, SITZHEIZUNG, Anhängerkupplung, Anhängerkupplung abnehmbar, Doppelkupplungsgetriebe(DSG), Einparkhilfe, Einparkhilfe vorn und hinten, Leder Feinnappa mit Rautensteppung, Navigationspaket, OPTIKPAKET SCHWARZ PLUS, S-line Interieur, Sportsitze, Verkehrszeichenerkennung, Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Assistenzpaket PARKEN, Audi music interface, Audi phone box, Audi pre sense front, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektrisch einstell-, Berganfahrassistent, Drive Select, DYNAMIKPAKET, Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay, Farbdisplay, Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung, Kindersicherheits-Paket, Klima-Komfort-Paket, Klima-Paket, Komfortpaket, Komfortpaket Plus, Komfortschlüssel, LED-Rückleuchten mit dynamischem Blinklicht, Leichtmetallräder 19 Zoll, Leichtmetallräder 5-Arm-Rotor-Design, Mittelarmlehne, PROGRESSIVLENKUNG, Seiten-/Heckscheibe abgedunkelt, SONOS PREMIUM SOUNDSYSTEM, Sportfahrwerk, Sportlederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Schaltwippen, Start-Stopp-System, Tagfahrlicht, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Virtual Cockpit, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, BORDCOMPUTER, geteilt umklappbare Rücksitzlehne, Isofix Kindersitzaufnahmen, LED-Ambientebeleuchtung, LED-Einstiegsleuchten, Lederlenkrad Multifunktion plus mit Schaltwippen,

Audi Zentrum Duisburg

Angebotsnummer: 41138  
Ausdruck vom: 28.04.2024

Lendenwirbelstütze, Multi-Media-Interface MMI, Optikpaket Schwarz, Otto-Partikelfilter, Scheibenwaschdüsen beheizbar, Start-Stop-Knopf, Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum, Touchscreen, USB-Anschluss, ABS, Doppelairbag, ESP, Euro 6, Metallic, Wegfahrsperre, Zentralverriegelung

Audi Zentrum Duisburg

Angebotsnummer: 41138  
Ausdruck vom: 28.04.2024

### Weitere Fahrzeugbilder



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** Q2

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

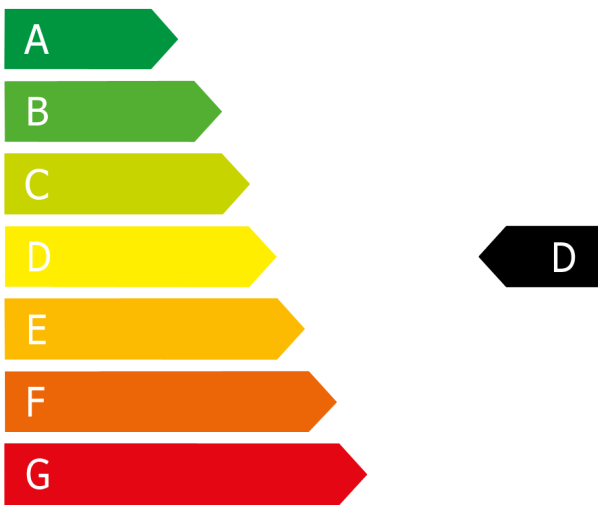
6,0 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

135,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,0	l/100 km
▪ Innenstadt	8,1	l/100 km
▪ Stadtrand	5,9	l/100 km
▪ Landstraße	5,2	l/100 km
▪ Autobahn	6,1	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.728,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.328,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.012,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 3.847,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**114,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).