

Porsche Zentrum Essen

Angebotsnummer: S230020  
Ausdruck vom: 29.04.2024

### Porsche 911 992 Targa 4 GTS / Sportabgasanlage 360 Kamera



Porsche Zentrum Essen

**Preis: 179.900,- €**

**Rate :**

Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Karosserie:	Cabrio/Roadster
Leistung:	353 kW (480 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	15000
Vorbesitzer:	1
Außenfarbe:	Schwarz
Polsterung:	Leder
Türen:	2
Erstzulassung:	10 . 2023

**Sehr geehrter Kunde,**

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen  
**Porsche Zentrum Essen**

**Ihr Ansprechpartner**

Ihr Verkaufsteam

**T:** +49201565780771

**F:** +49 (0)201-63400-90

**M:** gfs-porsche-zentrum-essen.verkauf@autocrm.de

**Fahrzeugstandort**

Porsche Zentrum Essen

Altendorfer Str. 52

45143 Essen

**T:** +49201565780771

**F:** +49 (0)201/63400-90

### Ausstattungs-Highlights

- ✓ Allrad
- ✓ Sportpaket
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Lederausstattung
- ✓ Soundsystem
- ✓ 360 Grad Kamera
- ✓ LED-Hauptscheinwerfer
- ✓ Adaptives Kurvenlicht
- ✓ Apple CarPlay
- ✓ Android Auto
- ✓ Mehrzonenklimaautomatik
- ✓ WLAN

Porsche Zentrum Essen

Angebotsnummer: S230020  
Ausdruck vom: 29.04.2024

### Ausstattungen

#### ✓ Technik

Allrad	Sportabgasanlage	Bordcomputer
Start-Stop-Automatik		

#### ✓ Sonstiges

Sportpaket	Elektrische Parkbremse	Alufelgen
Katalysator	Sportausstattung	Spoiler

#### ✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	WLAN	Kommunikationspaket
DAB	Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	MP3
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### ✓ Komfort

Lederausstattung	Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung
Sitzheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Zentralverriegelung
Servolenkung	Innenraumfilter	Funkfernbedienung

#### ✓ Sicht

360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer	Adaptives Kurvenlicht
Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerferregulierung	Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel

#### ✓ Assistenzsysteme

Fernlichtassistent	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensor

#### ✓ Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Antriebsschlupfregelung	Beifahrerairbag	Wegfahrsperrung
Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem
Pannenkitt	Isfix Beifahrersitz	

### Beschreibung

### Porsche Zentrum Essen

Angebotsnummer: S230020  
Ausdruck vom: 29.04.2024

Matrix-LED-Scheinwerfer inkl. Porsche Dynamic Light System Plus, Park-Assistent vorn und hinten inkl. Rückfahrkamera und Surround View, Interieur-Paket: Carbon, Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik, Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket, Sitzheizung vorn, Außenspiegel elektr. anklappbar, Servolenkung Plus geschwindigkeitsabhängig, Ambiente-Beleuchtung Dachhimmel, Park-Assistent, ConstructionTimeMapping, Antriebsart: Allradantrieb, Reifen-Reparaturkit, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Reifendruck-Kontrollsystem, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Verglasung getönt, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Radioempfang digital (DAB+), Lenkrad (GT Sport - Alcantara / Race-Tex), Modellbezeichnung schwarz lackiert (matt), LM-Felgen, Sportsitze Plus - Rückenlehnen Leder, Dekor Leder, Innenraumfilter: Aktivkohlefilter (GeruchsfILTER), Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Fensterheber elektrisch, Wegfahrsperre, Kopf-Airbag-System Porsche Side Impact Protection System (POSIP), Connect Plus (Bluetooth, Apple CarPlay, WLAN, Vehicle-Tracking-System), Mobile Online Dienste Android Auto, Notrufsystem (eCall), Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder), Blinkleuchten LED, Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung, Drehzahlmesser, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Frontkamera, Frontverkleidung Sport Design, Getränkehalter, Heckscheibe heizbar, Heckspoiler, Heckunterteil Sport Design lackiert, Innenausstattung: Microfaser Race-Tex, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz am Beifahrersitz, Keyless Drive, Klimaautomatik 2-Zonen, Kollisionswarnsystem mit Bremseingriff und Fußgängererkennung, Motor 3,0 Ltr. - 353 kW Turbo KAT, Parkbremse elektrisch, Porsche Communications Management (PCM) inkl. Online - Navigationsmodul, Porsche Stability Management (PSM), Porsche Torque Vectoring (PTV Plus), Radnaben - Abdeckungen Porschewappen farbig, Servolenkung elektro-mechanisch, Sound-Package Plus, Sport-Auspuffanlage, Endrohre schwarz, Sport-Chrono-Paket, Sport-Design-Paket, Sportsitze Plus (elektr. verstellbar, 4-Wege), Start/Stop-Anlage, Targa, Turbo, ZV mit Fernbedienung, Getriebe 8-Gang - Doppelkupplungsgetriebe (PDK)

Porsche Zentrum Essen

Angebotsnummer: S230020  
Ausdruck vom: 29.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



Porsche Zentrum Essen

Angebotsnummer: S230020  
Ausdruck vom: 29.04.2024



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen

Porsche Zentrum Essen

Angebotsnummer: S230020  
Ausdruck vom: 29.04.2024



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen



Porsche Zentrum Essen

Porsche Zentrum Essen

Angebotsnummer: S230020  
Ausdruck vom: 29.04.2024



Porsche Zentrum Essen

Angebotsnummer: S230020  
Ausdruck vom: 29.04.2024





# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Porsche

**Handelsbezeichnung:** 911

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

11,0 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

251,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	11,0	l/100 km
▪ Innenstadt		l/100 km
▪ Stadtrand		l/100 km
▪ Landstraße		l/100 km
▪ Autobahn		l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**3.427,05 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 2,077 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **4.329,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.882,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 7.153,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**544,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).